

Le Groupe

Depuis sa création en 1947, le groupe s'est spécialisé dans la transformation et la mise en œuvre des plastiques techniques puis des polymères à hautes performances en devenant un des fournisseurs de référence de nombreux industries, et notamment l'aéronautique. L'ensemble de ses savoir-faire le positionne comme le partenaire technologique innovant combinant son concept Multiplasturgy® autour de la conception et de la fabrication de pièces et sous-ensembles en matières plastiques et composites hautes performances se substituant au métal, en particulier dans le contexte d'une problématique d'allégement de pièces.

Le groupe est également un des membre fondateurs de l'association FIMALIN, filière normande pour le développement d'éco-composites et de la co-entreprise NADTEK.

Le poste

Au sein de notre filiale CG.TEC basée à Frasné (25), et rattaché(e) au service Production, la mission du régleur Injection est de veiller au bon fonctionnement des machines et assurer les changements de références dans les conditions de sécurité, de qualité et de productivité.

A ce titre, vous serez plus particulièrement en charge des activités suivantes :

- Régler les presses et périphériques
- Mettre en route les productions, intervenir en cas de dérive ou de dysfonctionnements
- Effectuer les changements de production (montage des moules et périphériques et des postes afférents)
- Mettre en œuvre et/ou programmer les robots
- Programmer les capteurs et les caméras de contrôle
- Assurer la mise en œuvre et le suivi des premières séries
- Réaliser les essais des nouveaux outillages et process (déterminer les paramètres et procédures pour la production en série)
- Détecter, anticiper et analyser les dysfonctionnements techniques et d'organisation en s'appuyant sur les relevés de suivi, les plans de surveillance et les autodiagnostic des machines
- Être à l'écoute et assurer un soutien technique aux opérateurs sur les différentes machines
- Respecter et faire respecter les Bonnes Pratiques de Fabrication
- Appliquer et faire appliquer l'ordre, le rangement et la propreté dans son périmètre.

Vous intégrez une entreprise à taille humaine, reconnue pour sa technologie de précision et son savoir-faire, au sein d'un Groupe industriel français en forte croissance et offrant de nombreuses possibilités d'évolution.

Horaires de travail en 3x8 du lundi au vendredi

Rémunération à convenir selon profil et expériences

Votre profil

Formation minimum Bac Pro ou BTS dans le domaine de la plasturgie avec 1^{ère} expérience dans le domaine de la plasturgie souhaitée
Connaissance des technologies utilisées en plasturgie.

Votre candidature

CV et lettre de motivation à adresser à recrutement@dedienne.com en indiquant en objet le titre du poste.

metal to plastic solutions®



NOTRE MISSION Créer de la valeur pour nos clients :

- Par notre concept Multiplasturgy®, nous vous aidons à **simplifier et concrétiser** vos projets en matières plastiques et composites, même les plus complexes.
- Par **l'allègement des mécanismes** via la conception et la fabrication de pièces en matière plastiques et composites hautes performances **se substituant au métal**.

Forts de nos **6 sites de production, 42 000 m² de surface de production et 600 collaborateurs**, nous vous accompagnons dans vos projets grâce à **nos savoir-faire multiples, du prototypage à la grande série.**

FRANCE
NORMANDIE



DEDIENNE MULTIPLASTURGY®
advanced solutions provider

Siège : Campus DEDIENNE
ZAC les Champs Chauette N°2 - 1, rue des Houssières
F - 27600 SAINT AUBIN/GAILLON
Tél. : +33 (0) 232 223 838
Fax : +33 (0) 232 223 832
multiplasturgy@dedienne.com

FRANCE
PARIS



DEDIENNE MULTIPLASTURGY®
advanced solutions provider

Etablissement secondaire :
138, avenue du Gal de Goutle
F - 92140 CLAMART
Tél. : +33 (0) 146 323 200
Fax : +33 (0) 146 325 050

FRANCE
PAYS DE LOIRE



DEDIENNE ATLANTIQUE®
quality first

ZA Le Fief du Parc - F - 44190 GÉTIGNÉ
Tél. : +33 (0) 240 547 610
Fax administratif : +33 (0) 240 543 333
Fax logistique : +33 (0) 240 547 615
atlantique@dedienne.com

FRANCE
FRANCHE-COMTÉ



CG-TEC INJECTION®

26, rue du Lholoud
F - 25560 FRASNE
Tél. : +33 (0) 381 898 726
Pux : +33 (0) 381 898 739

ROUMANIE
TRANSYLVANIE / BRASOV



DEDIENNE ROUMANIE®
multiplasturgy® solutions

str. Negoiu nr. 151 B - SO5200 Fagaras
RO - ROUMANIE
Tél. : +40 (268) 215600
Pux : +40 (268) 210001
roumanie@dedienne.com

ETATS-UNIS
ILLINOIS / CHICAGO



MET2PLASTIC®
metal to plastic solutions®

701 Lee St, Elk Grove Village, IL 60007
ETATS-UNIS
Tél. : +1 (847) 228 5070
Pux : +1 (847) 228 0847
met2plastic@dedienne.com

**BUREAUX
COMMERCIAUX
À L'ETRANGER**

ALLEMAGNE
NORTH RHINE WESTPHALIA

Dieter NIENHAUS
Tél. : (+49) 2045 414 309
d.nienhaus@de-dedienne.com

GRANDE BRETAGNE
EAST SUSSEX

Mike MIDDEN
Tél. : (+44) 1825 732532
m.midden@dedienne.com

INDUSTRIE

AERONAUTIQUE | AUTOMOBILE | CONNECTIQUE | DEFENSE | ELECTRICITE
ELECTRONIQUE | FLUIDIQUE | INDUSTRIE | LUXE | MEDICAL | TRANSPORT



Notre base interactive données matières :
www.polymeres.dedienne.com

Nos solutions CEM :
www.dedienne-hyper.com

Polyimide DuPont® Vespel® :
www.vespel.dedienne.com

www.dedienne.com

www.met2plastic.com

www.cgtec.eu



DEDIENNE
MULTIPLASTURGY
GROUP

metal to plastic solutions®

8 axes d'expertise

DEDIENNE MULTIPLASTURGY®
DEDIENNE ATLANTIQUE®
DEDIENNE ROUMANIE®
METZPLASTIC®
CG-TEC INJECTION

L'expertise est unique, les savoir-faire sont multiples.

Usinage haute précision des plastiques & composites	Usinage de polymères techniques	●	●	●	●	De 2 à 6 axes, UGV, UTGV
	Usinage de polymères Hautes performances	●	●	●	●	De 2 à 6 axes, UGV, UTGV
	Usinage et polissage de pièces transparentes et optiques	●	●	●	●	De 2 à 6 axes
	Micro usinage	●	●	●	●	Diamètre de trous de 0.07 mm
	Usinage et délourage 3 & 5 axes de composites	●	●	●	●	TP et TD - Taille maximum 2500mm * 1500mm
	Découpage	●	●	●	●	
Injection TP & TD, Sursmoulage et bi-matière	Injection thermoplastiques	●	●	●	●	Presse 15T à 650T - MED, PPS, PP & APS / AIP1 03-02-010
	Injection thermoplastiques soie blanche ISO 8 & ISO 7	●	●	●	●	Presse de 15T à 650T
	Injection thermoplastiques pièces transparentes	●	●	●	●	Pour TP & TPE
	Injection thermoplastiques Bi-matières TP & TPE	●	●	●	●	
	Injection Gaz	●	●	●	●	
	Injection thermoplastiques sous technologie ROCTOOL "HDp"	●	●	●	●	Technologie ROCTOOL avec générateur à induction
	Injection et compression thermodurcissables	●	●	●	●	Presse de 50T à 500 T
	Surmoulage d'inserts	●	●	●	●	Insert métallique ou plastique
	In-Mold Labelling	●	●	●	●	
	In-Mold Assembly	●	●	●	●	
Formage, Thermoformage, RTM & SMC, Estampage des composites TP hors autoclave	Thermoformage thermoplastiques techniques et HPP	●	●	●	●	Format maximum 2500mm*1500mm
	Estampage et thermo-compression thermoplastiques	●	●	●	●	Presse de 55T à 500T
	Hybride	●	●	●	●	Formage et surmoulage composites TP
	Resin Transfer Molding (RTM)	●	●	●	●	250°C, 10 bars maximum
	Formage composites (sous licence ROCTOOL)	●	●	●	●	Technologie ROCTOOL avec générateur à induction
	Moulage basse pression PU, Epoxy, Silicones	●	●	●	●	
	Tôlerie Plastique	●	●	●	●	Formage, pliage, collage, soudure...
Conception & fabrication de Moules & Outillages et Pièces	Co-design composants et pièces	●	●	●	●	Catia, CREO, SPINFIRE...
	Etude et réalisation de sous-ensembles	●	●	●	●	
	Conception moules et outillages	●	●	●	●	Catia, CREO, SPINFIRE...
	Conception moules et outillages bi-matière	●	●	●	●	Moule rotatif, embase tournante, transfert
	Etude rhéologique	●	●	●	●	Scus Moldflow
Réalisation de moules et outillages	●	●	●	●	Machine usinage, électro-érosion	
Traitement de surface des métaux & Métallisation des plastiques et composites TP	Traitement de surfaces des métaux	●	●	●	●	Ni, Cd, Ag, Au, Zn, CR XII, Surtec 660...
	Métallisation plastiques & composites	●	●	●	●	Cu, Ni - Ag, Au, Zn, Cd...
	Peinture conductrice	●	●	●	●	
	Traitement PVD (Physical Vapor Deposition)	●	●	●	●	En partenariat
	Métallisation sélective 3D	●	●	●	●	MID - Molded Interconnect Device
Traitement CORONA & PLASMA	●	●	●	●	Préparation de surfaces pour adhésion	
Plastronique - Compatibilité ElectroMagnétique & Absorbants	Injection de polymères conducteur	●	●	●	●	Charges métalliques
	Métallisation sélective 3D	●	●	●	●	MID - Molded Interconnect Device
	Etude et fabrication absorbants Hyperfréquence	●	●	●	●	Gamme Alkard®
	Fabrication de mousse P10 et imprégnation MPU	●	●	●	●	Mousse P10 et MPU
Traitement de surface Décoration Assemblage	Métallisation plastiques & composites	●	●	●	●	AIPS / AIP1 05-02-002, AIPS / AIP1 05-02-003 AIPS / AIP1 05-02-009, AIPS / AIP1 05-02-011
	Peinture Technique d'aspect	●	●	●	●	1 à 4 couleurs
	Stampographie, sérigraphie et Marquage à chaud	●	●	●	●	
	Marquage Laser	●	●	●	●	
	Assemblage - manuel, semi-auto. et automatique	●	●	●	●	
	Ultrason - soudure et pose d'inserts	●	●	●	●	
	Collage technique	●	●	●	●	Acrylique, époxy, silicones...
Soudure Miroir	●	●	●	●		
Contrôle, Analyse et essais	Contrôle tridimensionnel à contact	●	●	●	●	Contrôle dimensionnel
	Contrôle tridimensionnel optique	●	●	●	●	Contrôle dimensionnel
	Fluorescence X	●	●	●	●	Contrôle d'épaisseur
	Mesure de viscosité de polymères	●	●	●	●	Contrôle de viscosité du polymère
	Analyseur de réseau et chambre d'anéchoïque	●	●	●	●	Mesure hyper-fréquence
	Mesure d'intensité lumineuse - Luxmètre	●	●	●	●	Mesure de luminosité
	Colorimètre	●	●	●	●	Mesure de couleur
	Contrôle Non Destructif	●	●	●	●	Ultrason, Ressuage...
	Traction	●	●	●	●	Machine de traction de 5kN max.